

# **Atenuadores de impacto "AIR H110V, H100V, H80V e H50V no asfalto"**

## **MANUAL DE INSTALAÇÃO**

**Maio 2018**



**Hiasa**  
**Grupo Gonvarri**

Polígono Industrial de Cancienes, s/n. 33470 - Corvera, Asturias, ESPAÑA  
Tel: +(34) 985 128200 Fax: +(34) 985 505361  
e-mail: [seguridadvial\\_hiasa@gonvarri.com](mailto:seguridadvial_hiasa@gonvarri.com)  
<http://www.hiasa.com>

## **ATENUADORES DE IMPACTO "AIR H110V, H100V, H80V e H50V" NO ASFALTO: MANUAL DE INSTALAÇÃO**

Os atenuadores de impacto "AIR-H110V, AIR-H100V, AIR-H80V e AIR-H50V no asfalto" são sistemas de contenção de veículos de passeio, especialmente desenhados para reter, de maneira controlada, impactos frontais e laterais comportando-se como uma barreira deformável, por este motivo, trata-se de um sistema redirecionável e de não abertura.

Os atenuadores de impacto "AIR-H(\*)V" são compostos basicamente de:

- (i) Uma base de suporte e ancoragem à fundação, formada por dois perfis guias longitudinais, de seção em forma de "H", ao qual em suas almas são fixados os perfis absorvedores, com seção em forma de "U".
- (ii) Um conjunto de diafragmas capazes de deslizarem longitudinalmente sobre os perfis guias.
- (iii) Uma cabeça que dispõe, em sua base, de alguns elementos em forma de ariete, denominados "impactadores" que, durante um impacto frontal, vão deformando longitudinalmente os perfis absorvedores.
- (iv) Um conjunto de lâminas laterais de perfil triplaonda, retráteis telescopicamente durante o impacto frontal.
- (v) Dois topes finais traseiros, formado por colunas de perfil em forma de "H" fixadas na base de suporte e dois separadores simétricos fixados ao conjunto, composto pelas colunas.

A absorção de energia durante um impacto frontal se procede pela deformação progressiva dos perfis absorvedores antes mencionados.

A montagem de todos os componentes do conjunto é feita por "parafuso-porca-arruela".

### **Trabalhos de Instalação.**

Os atenuadores da linha AIR-H(\*)V são fornecidos totalmente montados, garantindo um sistema de fácil e rápida instalação nas rodovias.

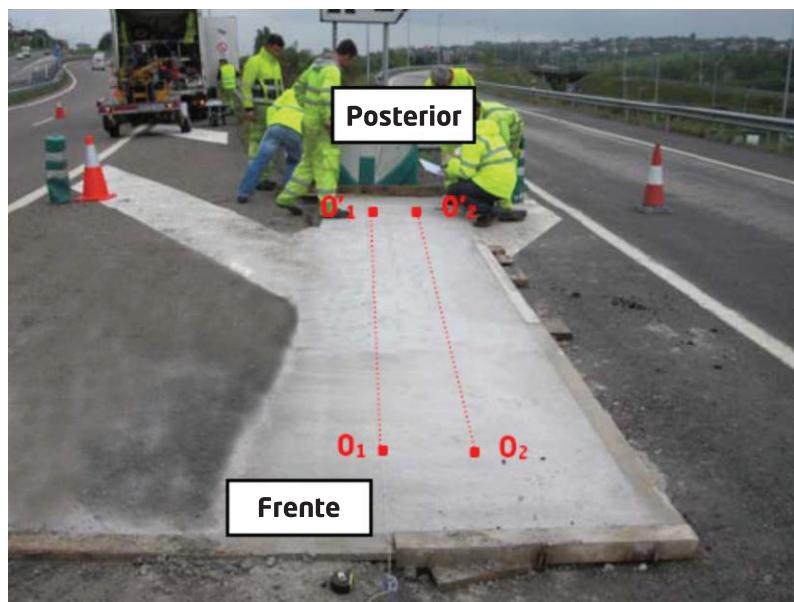
As peças são 95% reutilizáveis, na maioria dos casos de impactos, sendo sua substituição e reparação rápida e simples.



A instalação dos atenuadores de impacto AIR H110V, AIR H100V, AIR H80V e AIR H50V no asfalto se inicia com a preparação do local.

## 1.- Preparação do local

Deve-se sinalizar os pontos de referência que permitem localizar corretamente o atenuador em relação à rodovia (pontos O e O'; lado do nariz e o lado da transição do atenuador de impacto).



**Marcação dos pontos de referência O e O' na base de fundação. Deve ser idêntico no caso de asfalto.**

## 2.- Furação para as âncoras

As furações nas placas de ancoragem do atenuador de impacto são utilizadas como gabarito para marcar a localização dos pontos de ancoragem.

O atenuador de impacto será colocado sobre a sapata, com as placas de ancoragem correspondentes sobre os pontos  $O_1$ ,  $O_2$ ,  $O'_1$  e  $O'_2$  para marcar a localização das demais perfurações para os parafusos da ancoragem.



**Descarga em obra de um atenuador de impacto AIR**

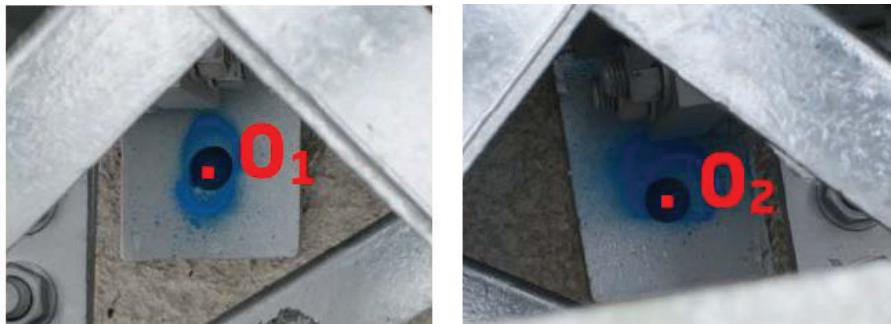
Uma vez descarregado o atenuador de impacto na obra, por meio de um caminhão Munck, deve-se estirar bem os painéis laterais. Por ser um sistema de absorção de energia, o conjunto de diafragmas e lâminas laterais pode se mover durante as operações de carga, descarga e transporte, por tanto é necessário revisar que todos estejam em seus lugares, antes da instalação definitiva.



**Posicionamento do atenuador de impacto para marcação dos pontos de ancoragem**

A furação deve ser executada com broca com 22,3mm e a profundidade da furação deve ser de 115mm.

Para os pontos de referência frontais O1 e O2, se a broca for pequena e não permitir realizar a furação usando as placas de ancoragem como gabarito, deve-se marcar os pontos e realizar posteriormente a furação, após a retirada do atenuador de impacto.



**Marcação dos pontos de ancoragem O<sub>1</sub> e O<sub>2</sub>.**

Depois de retirado o atenuador de impacto, será realizada a furação correspondente aos pontos O<sub>1</sub> e O'<sub>2</sub> além da limpeza da poeira, restos de materiais e líquidos no interior das furações.

Recomenda-se a utilização de ar comprimido no interior da furação e, em seguida, uso de escova, para garantir que esteja totalmente limpo e seco.



**Remoção do atenuador de impacto e furação dos pontos de ancoragem O<sub>1</sub> e O<sub>2</sub>.**

Em seguida se procederá a colocação da ancoragem para o asfalto TSM-A22x155 nas cavidades, para isto, se injeta resina epoxy no interior da furação, adequadamente dosificada, de maneira que uma vez introduzidos os parafusos, a resina transborde o mínimo possível.

Posteriormente, será colocada a ancoragem TSM-A22x155 antes de que se transcorra o tempo de trabalho, indicado pelo fornecedor da resina, depois de injetada, em função da temperatura ambiente. A colocação da ancoragem TSM-A22x155 na furação, deve ser realizada girando o mesmo em seu eixo, como se estivesse parafusando.



Uma vez colocadas as ancoragens TSM-A22x155 no asfalto, o atenuador deve ser colocado sobre a ancoragem e fixado com parafusos M16x40 DIN933 e arruelas M16 DIN9021.



**Ancoragem TSM-A22x155 com parafuso M16x40 DIN933 e arruela M16 DIN9021**



**Atenuador fixado com parafusos de ancoragem TSM-A22x155  
(abaixo das placas de ancoragem), parafuso M16x40 DIN933 e arruela M16 DIN9021**

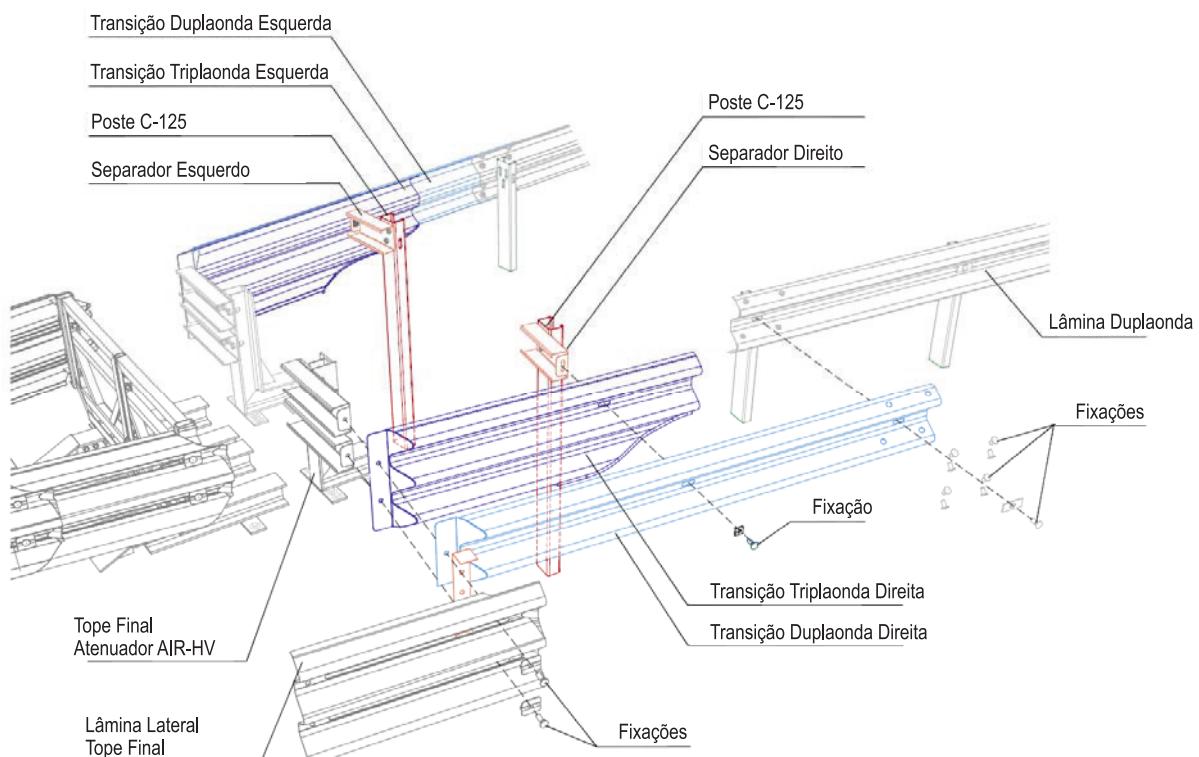
É muito importante, uma vez que colocadas as ancoragens TSM-A22x155, esperar um tempo de cura indicado pelo fabricante da resina, em função da temperatura ambiente, antes de realizar aplicar o torque de aperto dos parafusos M16x40.

Finalmente deve-se certificar que não existem obstáculos na trajetória dos diafragmas, inclusive nos impactadores ao longo dos perfis absorvedores.



### 3.- Instalação das lâminas de transição

As lâminas de transição duplaonda e triplaonda devem estar sobrepostas pelo interior da última lâmina do atenuador de impacto, para isso será necessário retirar todos os parafusos que unem esta última dos separadores dos topes finais do atenuador de impacto, para poder colocar por baixo da lâmina de transição.



**Transição triplaonda-duplaonda AIR H110/100/80V/50V**

### 4.- Aperto dos parafusos

O torque do aperto dos parafusos de ancoragem M16x40 DIN933 deve ser de 100 N.m.

As tolerâncias admissíveis para o torque de aperto será de  $\pm 15$  N.m.

**Junto desta especificação, o Anexo 1, inclui todos os planos de instalação dos atenuadores.**

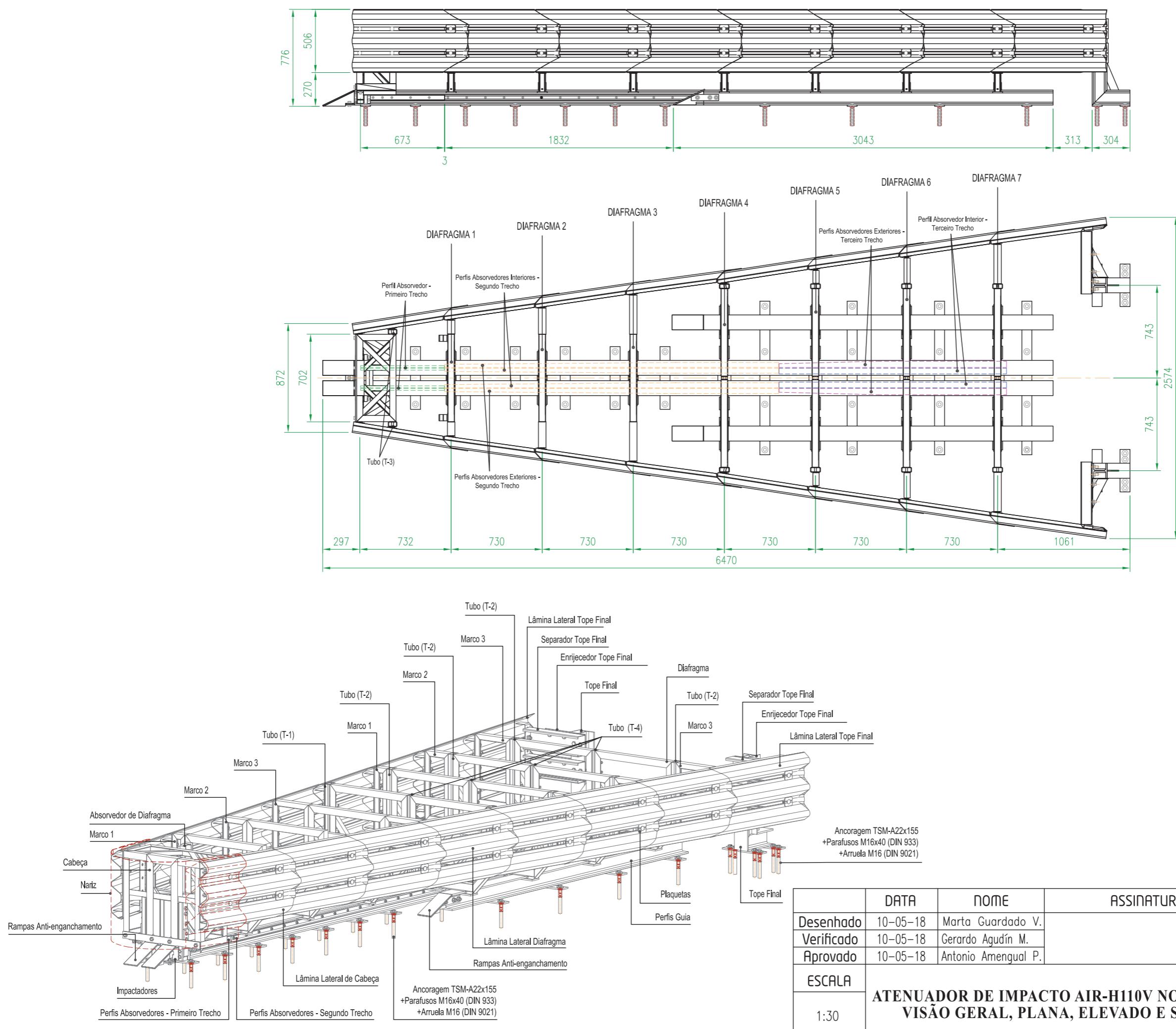
# **Atenuadores de impacto "AIR H110V, H100V, H80V e H50V no asfalto"**

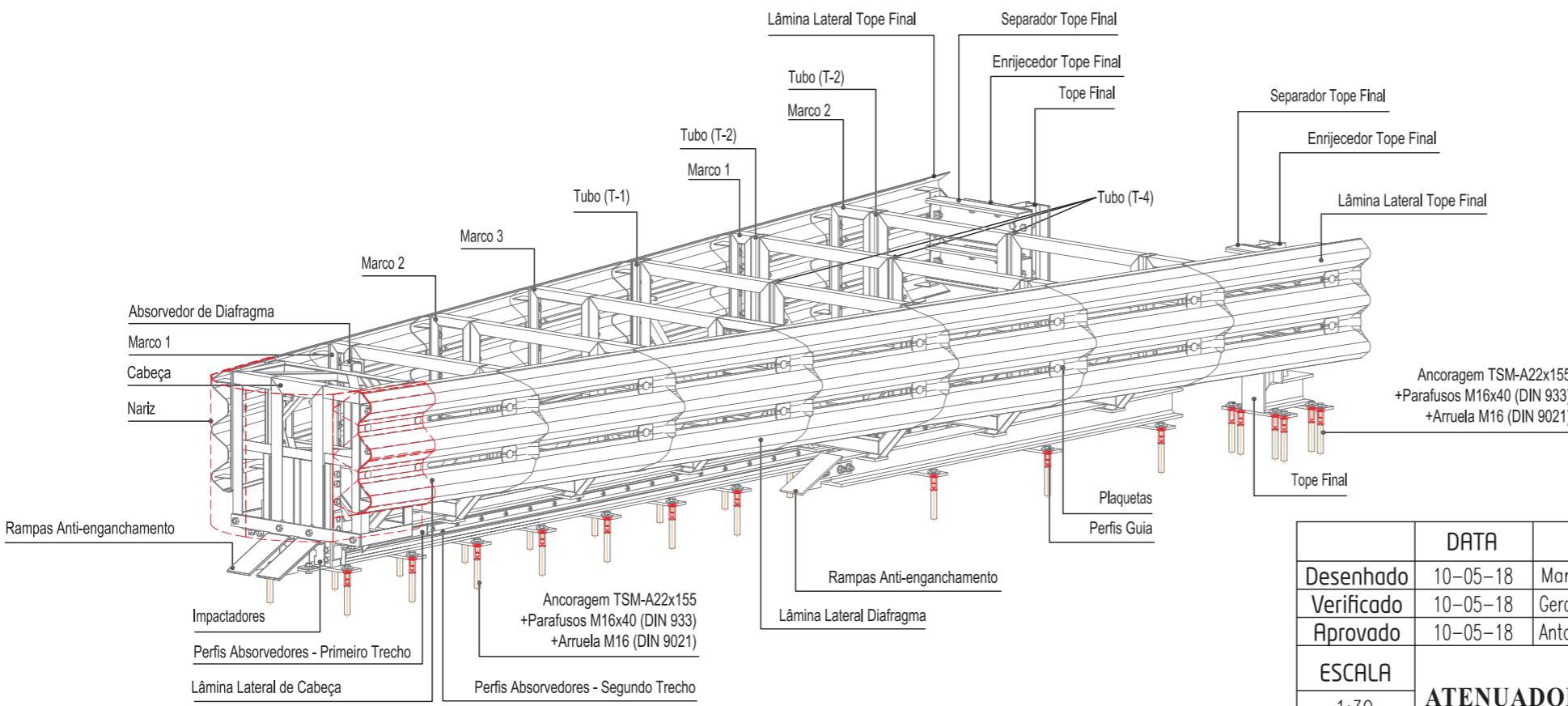
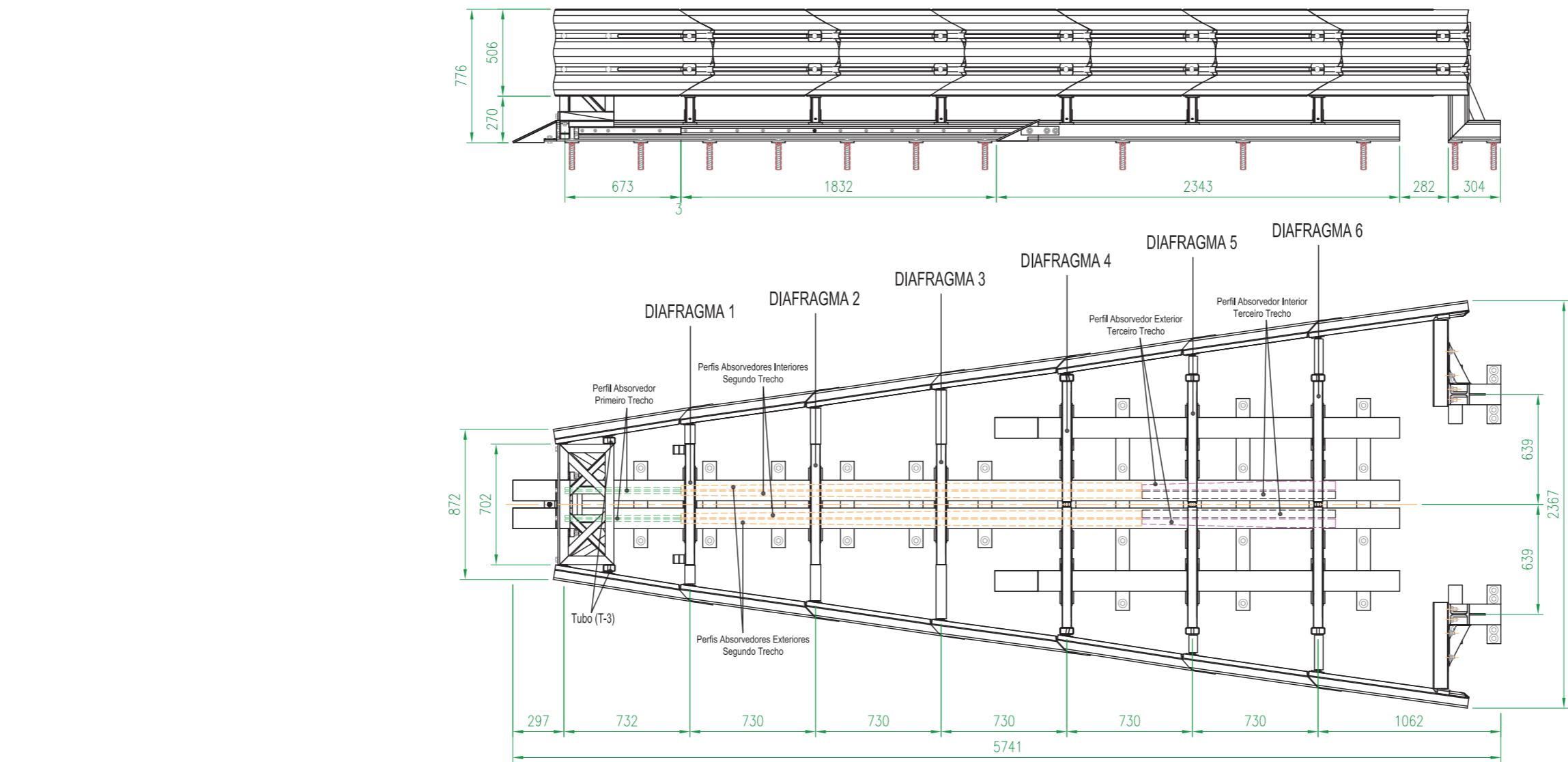
## **Anexo 1: Planos de instalação**

**Maio 2018**

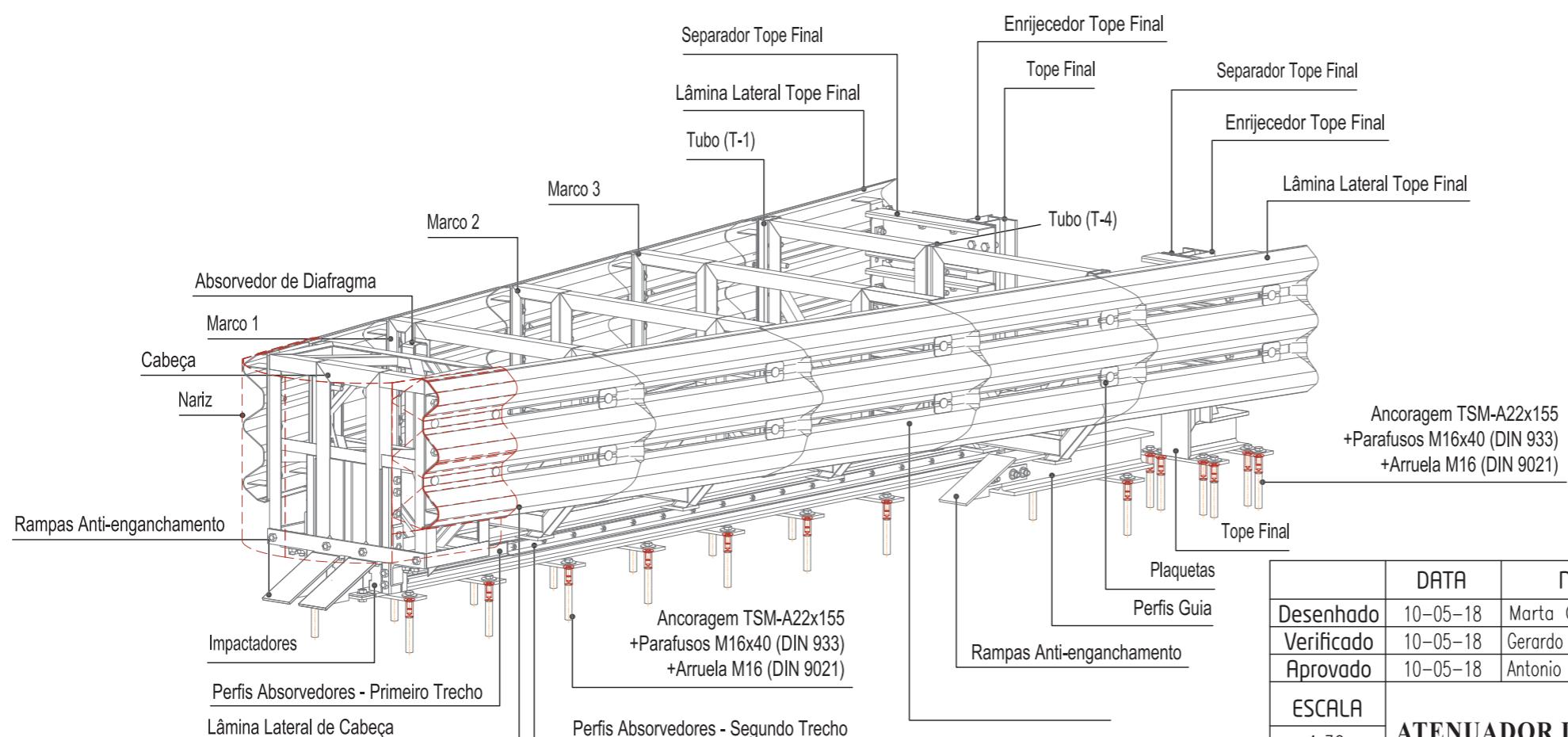
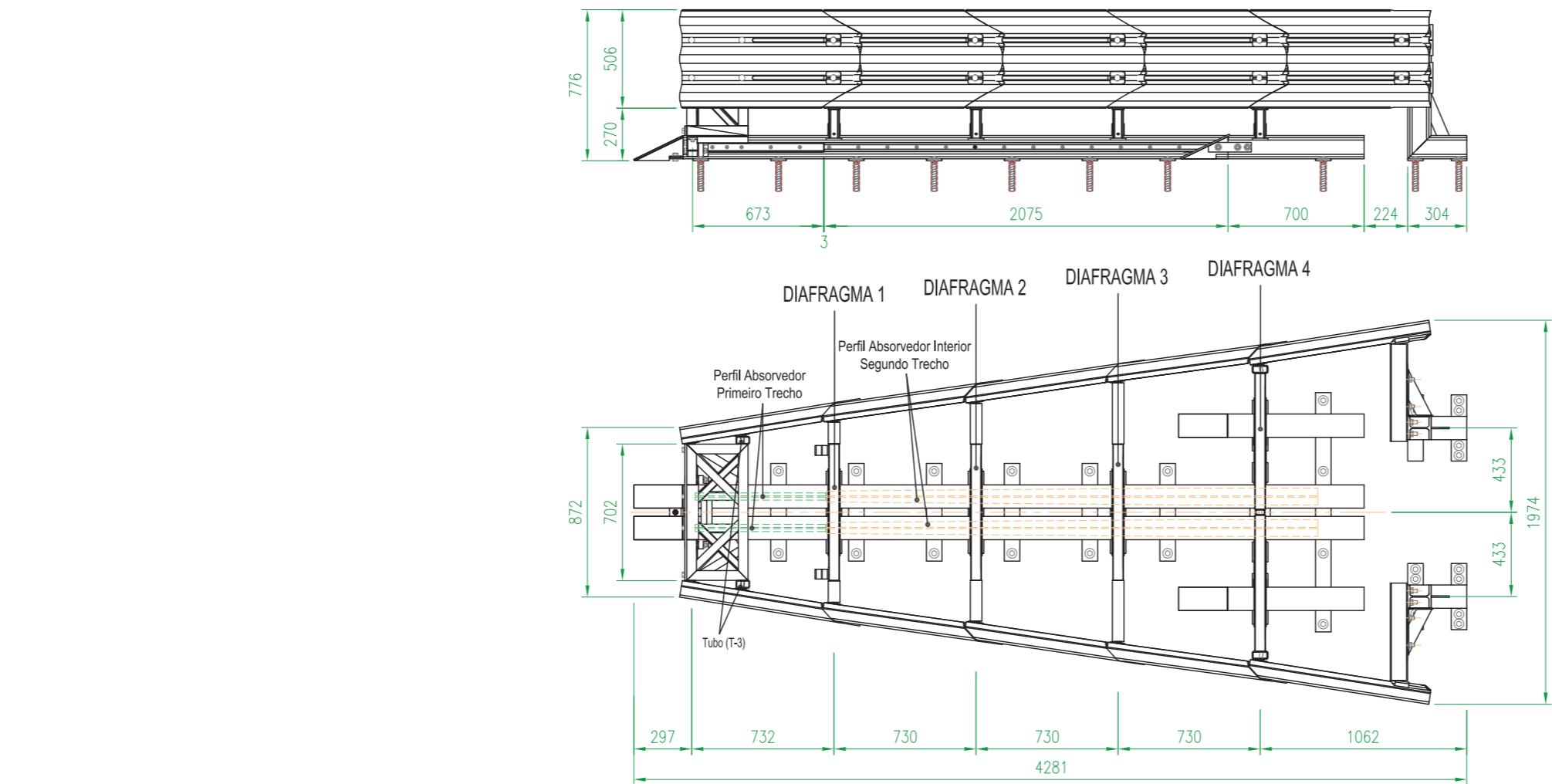


Polígono Industrial de Cancienes, s/n. 33470 - Corvera, Asturias, ESPAÑA  
Tel: +(34) 985 128200 Fax: +(34) 985 505361  
e-mail: [seguridadvial\\_hiasa@gonvarri.com](mailto:seguridadvial_hiasa@gonvarri.com)  
<http://www.hiasa.com>



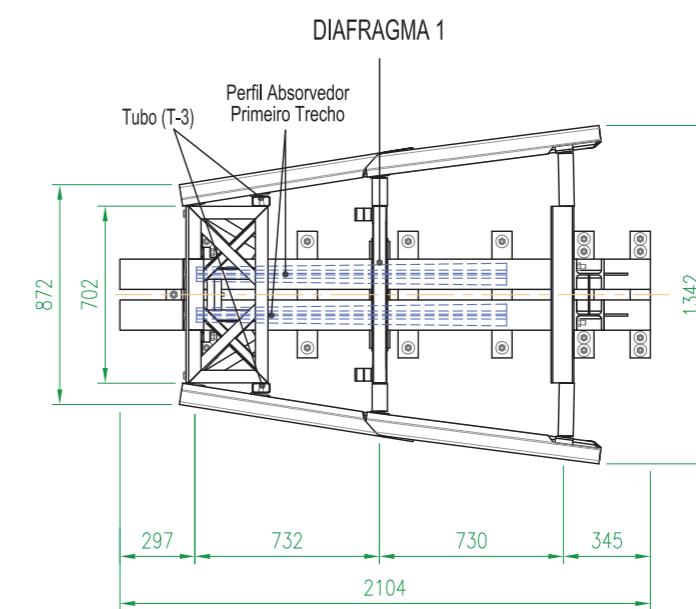
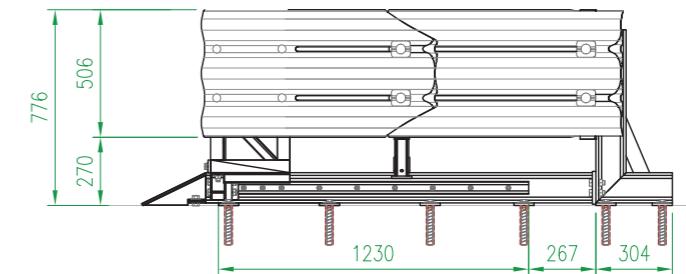
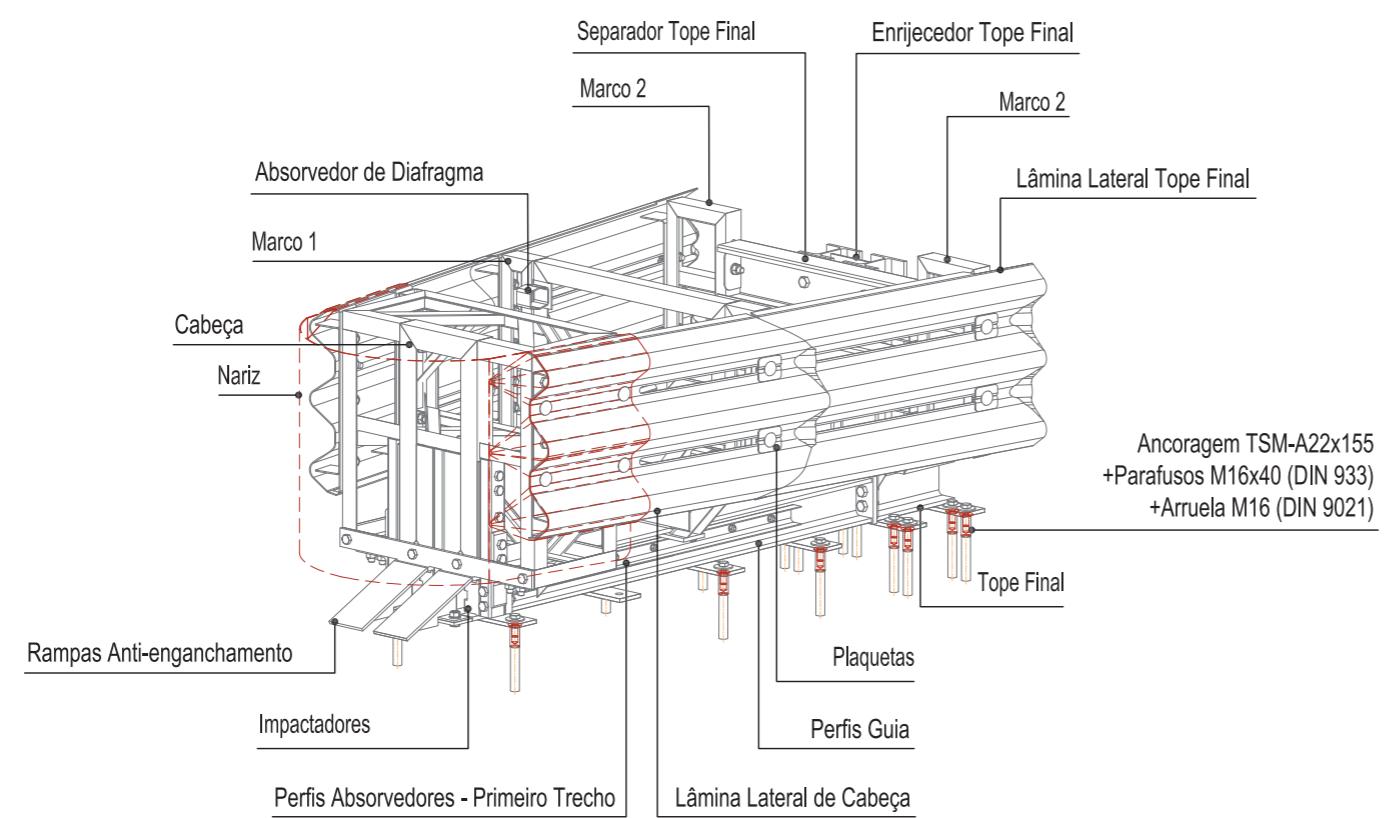


	DATA	NOME	ASSINATURAS
Desenhado	10-05-18	Marta Guardado V.	
Verificado	10-05-18	Gerardo Agudín M.	
Aprovado	10-05-18	Antonio Amengual P.	
ESCALA	ATENUADOR DE IMPACTO AIR-H100V NO ASFALTO VISÃO GERAL, PLANA, ELEVADO E SEÇÃO		Desenho N°: AIAFTV-100518-O-003
1:30			Substitui a:
1:25			Substituído por:



Dimensões em mm

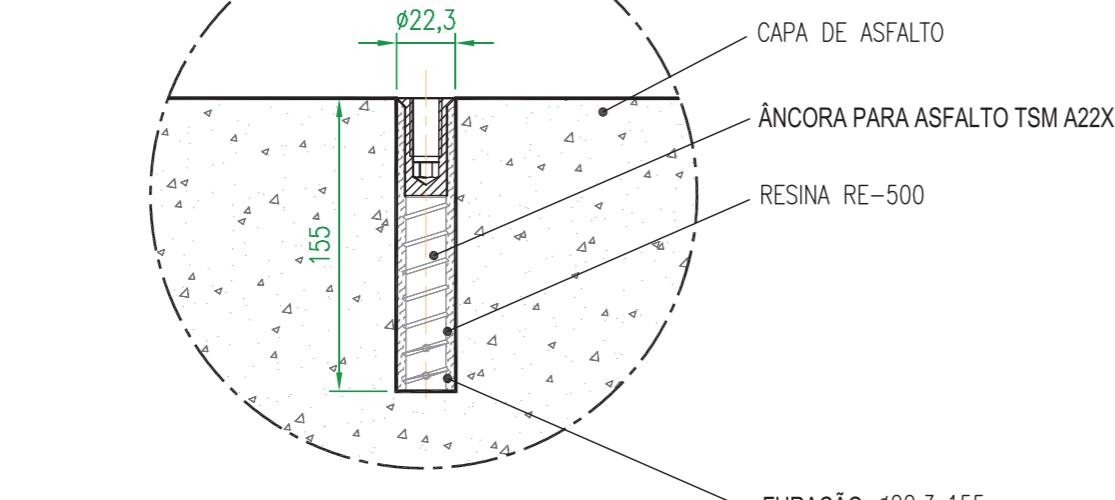
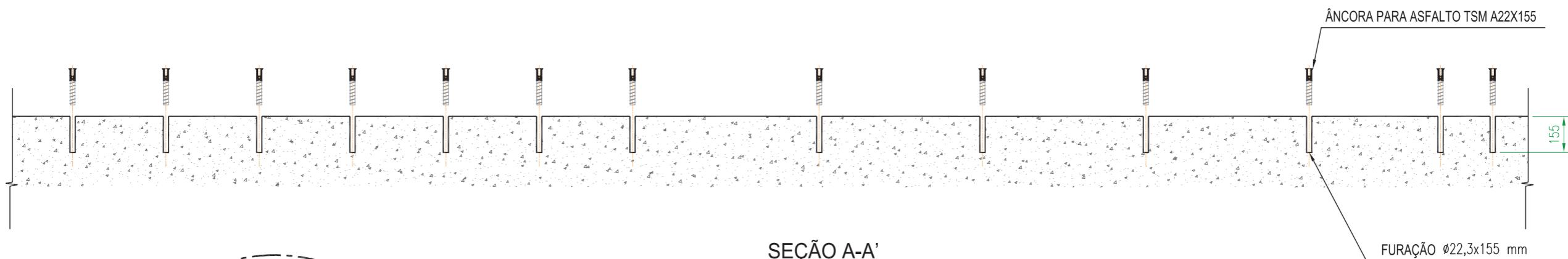
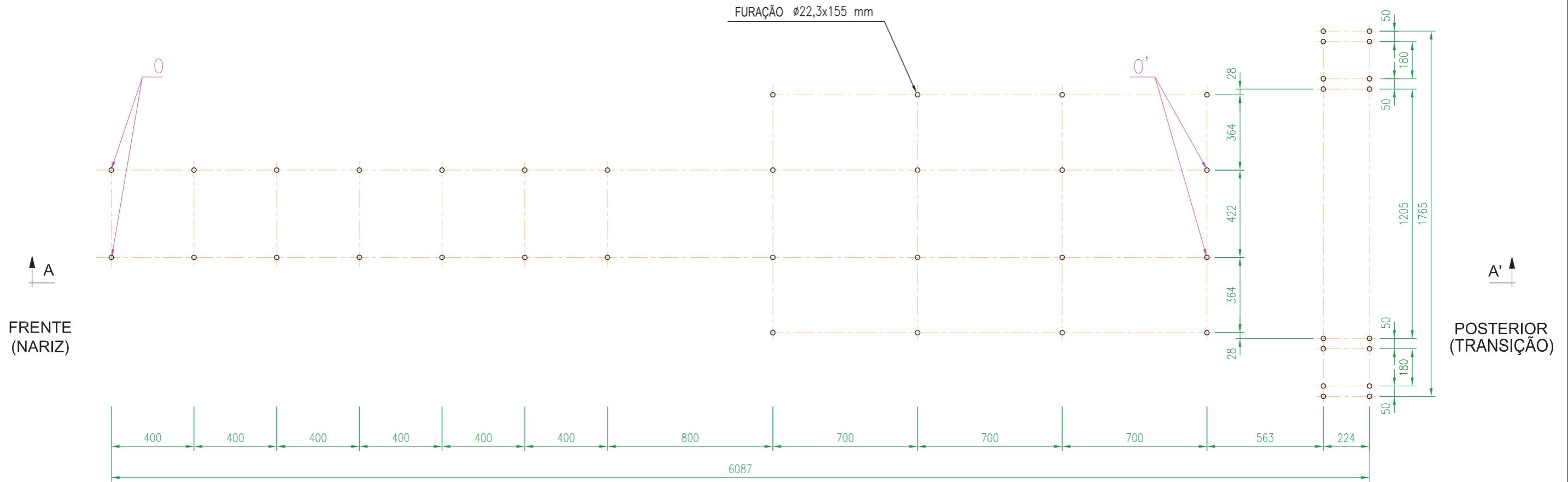
	DATA	NOME	ASSINATURAS
Desenhado	10-05-18	Marta Guardado V.	
Verificado	10-05-18	Gerardo Agudín M.	
Aprovado	10-05-18	Antonio Amengual P.	
ESCALA			
	1:30		ATENUADOR DE IMPACTO AIR-H80V NO ASFALTO
	1:20		VISÃO GERAL, PLANA, ELEVADO E SEÇÃO

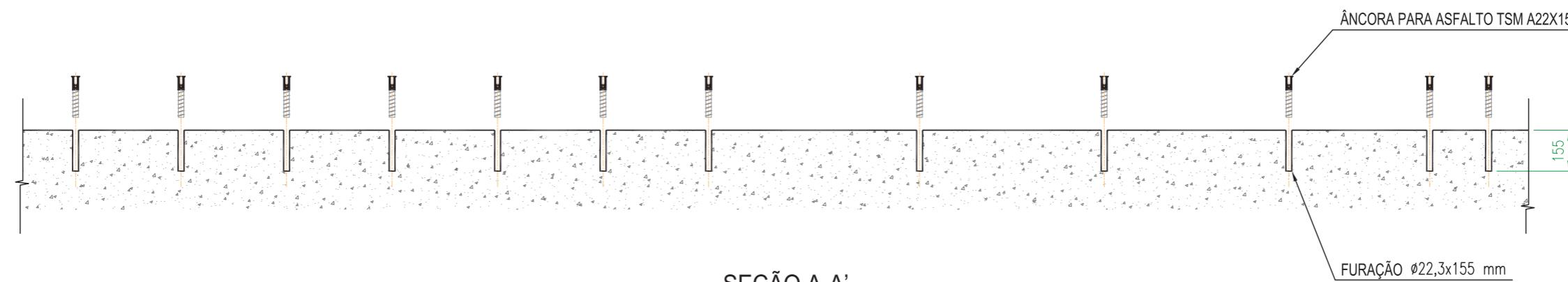
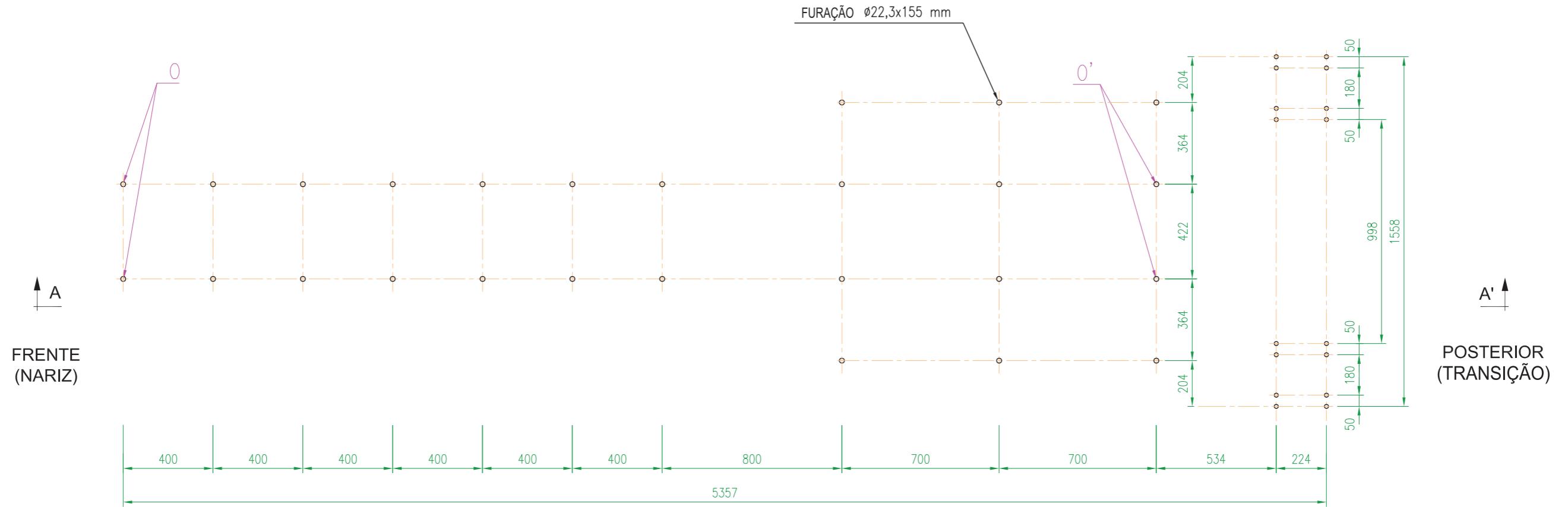


Dimensões em mm

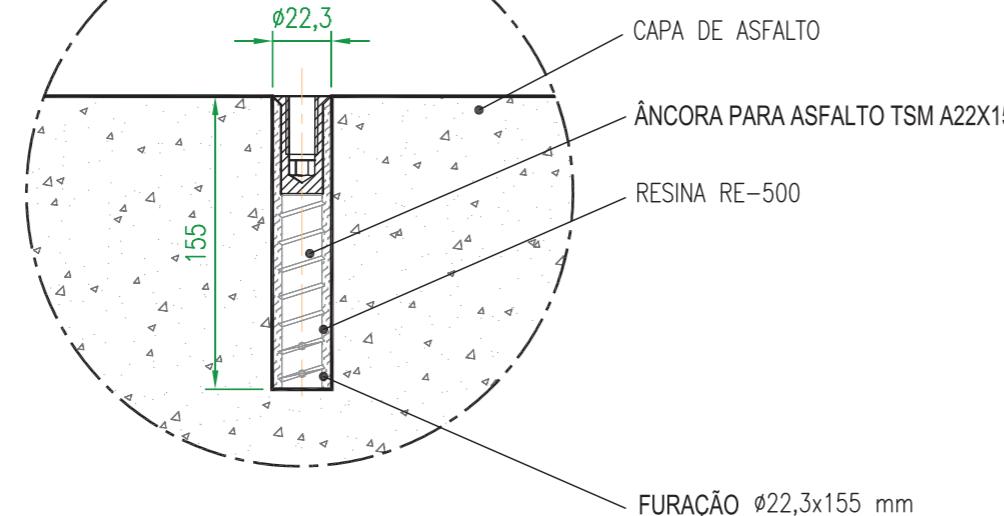
	DATA	NOME	ASSINATURAS	Hiasa Grupo Gonvarri
Desenhado	10-05-18	Marta Guardado V.		
Verificado	10-05-18	Gerardo Agudín M.		
Aprovado	10-05-18	Antonio Amengual P.		
ESCALA	<b>ATENUADOR DE IMPACTO AIR-H50V NO ASFALTO VISÃO GERAL, PLANA, ELEVADO E SEÇÃO</b>		Desenho N°: AIAFTV-100518-O-001	
1:30			Substitui a:	
1:20			Substituído por:	

Polygonal Industrial de Cangas, s/n  
C.P.33470 - Corvera  
Apartado 252, C.P. 33400 Avilés  
Asturias, ESPAÑA  
seguridad@hiasa.com  
Tel: +(34) 985 128200  
Fax: +(34) 985 505361  
<http://www.hiasa.com>





SEÇÃO A-A'

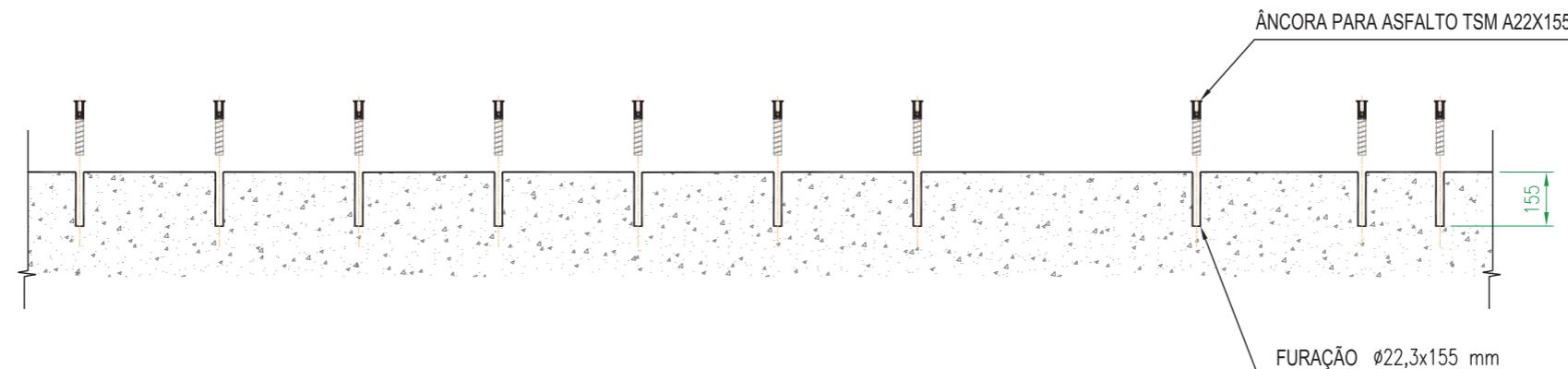
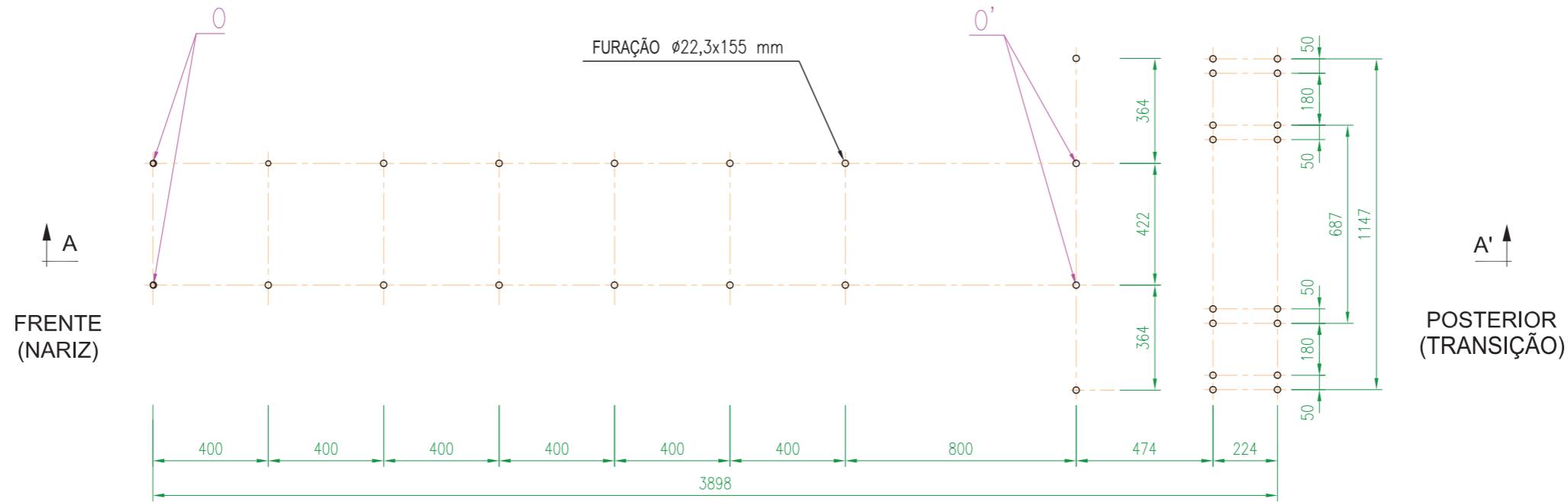


DETALHAMENTO DA COLOCAÇÃO DA ÂNCORA NO ASFALTO

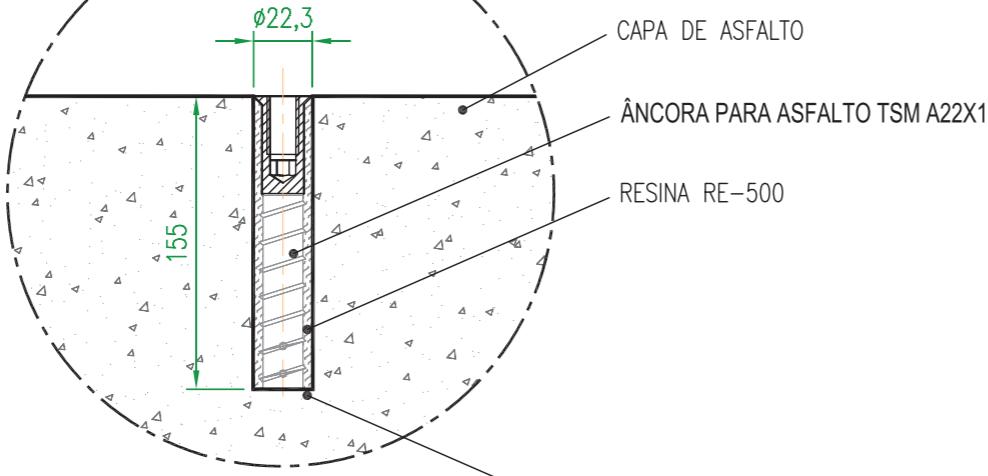
Escala 1:5

NOTA:  
NAS DIMENSÕES ONDE A TOLERÂNCIA NÃO É  
INDICADA, TOLERÂNCIA GERAL DE  $\pm 2$

	DATA	NOME	ASSINATURAS	Dimensions em mm	
Desenhado	08-05-18	Marta Guardado V.			
Verificado	08-05-18	Gerardo Aguín M.			
Aprovado	08-05-18	Antonio Amengual P.			
ESCALA	ATENUADOR DE IMPACTO AIR-H100V NO ASFALTO ANCORAGEM NO ASFALTO		Desenho Nº: AIAFTP-080518-0-003		
1:20			Substitui a:		
1:5			Substituído por:		



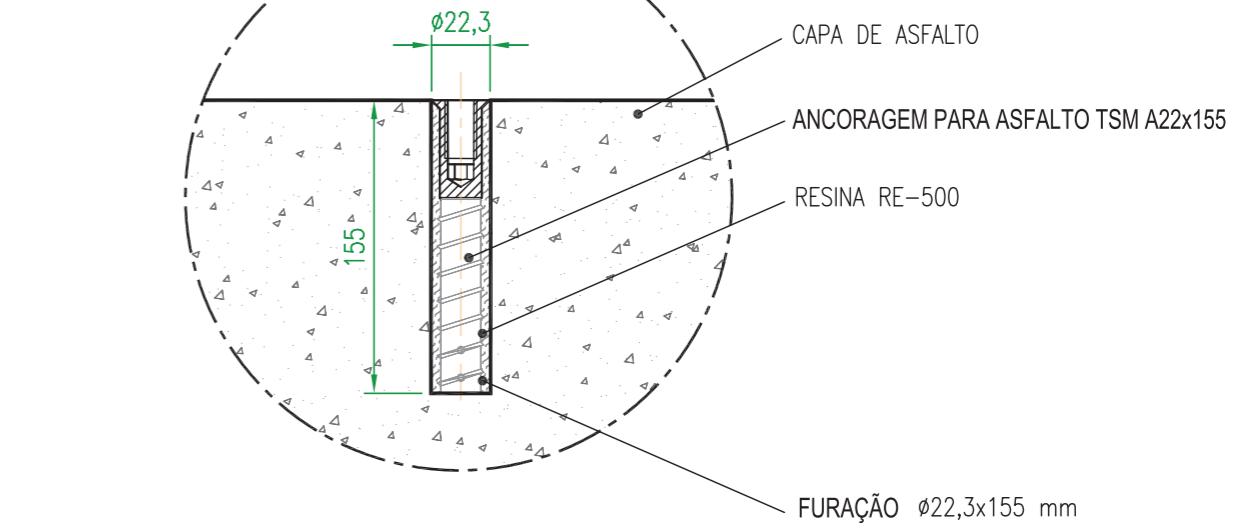
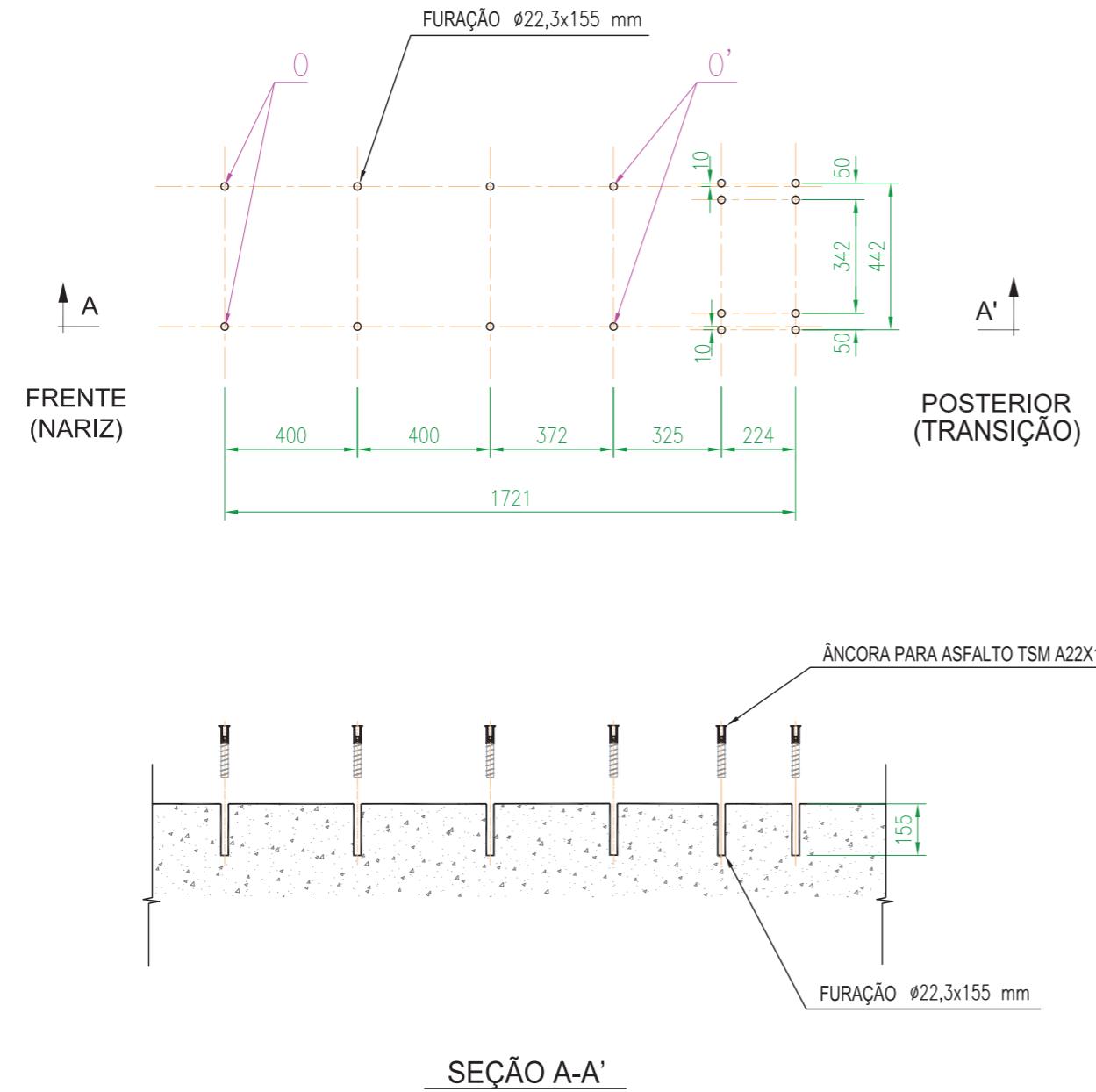
SEÇÃO A-A'



DETALHAMENTO DA COLOCAÇÃO DA ÂNCORA NO ASFALTO  
Escala 1:5

NOTA:  
NAS DIMENSÕES ONDE A TOLERÂNCIA NÃO É  
INDICADA, TOLERÂNCIA GERAL DE  $\pm 2$

	DATA	NOME	ASSINATURAS	Dimensions em mm	
Desenhado	08-05-18	Marta Guardado V.			
Verificado	08-05-18	Gerardo Agudín M.			
Aprovado	08-05-18	Antonio Amengual P.			
ESCALA	<b>ATENUADOR DE IMPACTO AIR-H80V NO ASFALTO ANCORAGEM EM ASFALTO</b>		Desenho Nº: AIAFTP-080518-0-002		
1:20			Substitui a:		
1:5			Substituído por:		



NOTA:  
NAS DIMENSÕES ONDE A TOLERÂNCIA NÃO É  
INDICADA, TOLERÂNCIA GERAL DE  $\pm 2$

Dimensões em mm

	DATA	NOME	ASSINATURAS	<b>Hiasa</b> <b>Grupo Gonvarri</b>
Desenhado	08-05-18	Marta Guardado V.		
Verificado	08-05-18	Gerardo Agudín M.		
Aprovado	08-05-18	Antonio Amengual P.		
ESCALA				Desenho N°: AIAFTP-080518-O-001
	1:20			Substitui a:
	1:5			Substituído por:

Polygonal Industrial de Cangas, s/n  
C.P.33470 - Corvera  
Apartado 252, C.P. 33400 Avilés  
Asturias, ESPAÑA  
seguridadvial\_hasa@gonvarri.com  
Tel: +(34) 985 128200  
Fax: +(34) 985 505361  
http://www.hasa.com